

1. 概要

本機は、操作性・省人性・経済性に優れた平面研削盤です。

NAGASEi独自のソフトを搭載することにより、量産ワーク・単品ワークいずれにも迅速に対応可能です。

2. 仕様

1.) 作業領域

テーブル作業面	400 × 200 mm
テーブル上面からスピンドルセンター間	490 mm
積載許容重量 (含チャック)	300 kg
チャックサイズ	400 × 200 mm

2.) テーブル左右

すべり摺動面	
左右最大移動量	600 mm
T溝 (幅 × 本数)	17 × 1 本
左右送り速度 (油圧シリンダー送り)	4 ~ 25 m/min
左右送りハンドル (1回転)	88 mm

3.) サドル前後

低摩擦すべり摺動面	
ボールネジ + ACサーボモーター駆動	
スケールフィードバック制御 (検出単位 0.1 μm)	
前後最大移動量	220 mm
前後早送り速度	800 mm/min
最小設定単位	0.0001 mm
手動ハンドル送り	最小設定単位の ×1倍、×10倍、×100倍の 3段階

4.) 上下軸

高剛性ローラガイド案内面	
ボールネジ + ACサーボモーター駆動	
スケールフィードバック制御 (検出単位 0.1 μm)	
上下早送り速度	800 mm/min
最小設定単位	0.0001 mm
手動ハンドル送り	最小設定単位の ×1倍、×10倍、×100倍の 3段階

5.) 砥石軸

油静圧軸受け	
砥石サイズ	φ 205 × 19 × φ 50.8 mm
砥石回転数最大 (インバーター可変駆動)	2400 min ⁻¹ (MAX)

6.) 主な電動機

砥石軸用モーター	3.7 kW 2P
上下用サーボモーター (ACサーボ)	0.45 kW
前後用サーボモーター (ACサーボ)	0.45 kW
油圧作動油用温調装置	1.32 kVA (AKZ-148)
油圧作動油モーター	0.75 kW 4P
砥石軸静圧用温調装置	1.75 kVA (AKZ-328)
砥石軸静圧用モーター	1.5 kW 4P
砥石軸静圧用ヒーター	3 kW (単相)
クーラント温調装置	1.09 kVA (AKZJ-188)
クーラント用ヒーター	3 kW (単相)
クーラント注水用ポンプモーター	180 W
クーラント循環用ポンプ	180 W
マグネットセパレーター	25 W

※油圧作動油の温調は、インバーター制御オイルコンです(ヒーターは付きません)

※砥石軸静圧装置は、ヒート&クールによる温度固定式の温度コントロールとなります

※クーラント装置は、ヒート&クールによる温度固定式の温度コントロールとなります

7.) 制御装置 (PCNC)

同時3軸NC制御装置 (MELDAS MAGIC 64)

12.1" カラーLCD (タッチパネル)

HDD付き

3.5 FDD付き

最小設定単位	上下/前後	0.1 μm / 0.1 μm
フィードバック検出単位	上下/前後	0.1 μm / 0.1 μm
送り速度オーバーライド		0 ~ 200%
手動連続送り (ジョグ)		
手動ハンドル送り	最小設定単位の	×1倍、×10倍、×100倍の3段階
手動ハンドル割込機能		
シングルブロック		
プログラム記憶長		320 m (テープ長換算)
RS232C		

8.) 各ユニット重量

1. 機械本体	概略	2.0 Ton
2. クーラントタンク	概略	600 kg
3. 砥石軸静圧タンク	概略	500 kg
4. 作動油温調機	概略	60 kg

9.) 基礎について

基礎面積は機械を据え付ける場所の地耐力がどの程度かによって決める必要があります。

下記に参考値を示しますので、専門の業者と御検討いただけますよう、お願いいたします。

1. 基礎コンクリートの条件

粗骨材の最大寸法	25mm~5mm
指定強度	300kg/cm ²
スラブ	15cm

2. 基礎振動

基礎コンクリート上にての推奨値 1gal以内 (振動周波数10Hz~30Hzにて)

4. 標準付属品

- | | |
|--|-----|
| 1. P c n c 制御盤 | 1 式 |
| 2. 砥石 W A P (ϕ 205 \times 19 \times ϕ 50.8) 共研削用 | 1 枚 |
| 3. 工具 (砥石着脱工具含む) B o x 付き | 1 式 |

5. 特別付属品

- | | |
|--|-----|
| 1. 永電磁チャック (400 \times 200) | 1 式 |
| 2. オートコントローラー | 1 式 |
| 3. 砥石軸静圧スピンドル | 1 式 |
| 4. 極低振動モーター (3.7kW-2P) | 1 式 |
| 5. 砥石軸インバーター (3.7Kw対応) | 1 式 |
| 6. クーラント装置
構成 = 注水、マグネットセパレーター、ペーパーフィルター、温調装置 | 1 式 |
| 7. バランスベクター (NB-3000) | 1 式 |
| 8. 砥石フランジ (標準添付 \times 1、特別付属 \times 5) | 6 式 |
| 9. 作動油温調装置 | 1 式 |
| 10. クーラントタンク温調装置 | 1 式 |
| 11. 砥石軸静圧温調装置 | 1 式 |
| 12. 油圧作動油 60 L (nVac Oil D32) | 1 式 |
| 13. 砥石軸静圧油 85 L (nVac Oil S 5) | 1 式 |
| 14. 研削液 20 L ⁶⁰ (ナノカット70) | 1 式 |
| 15. テーブル低速制御 (クリーブ) | 1 式 |
| 16. ロータリッドレッサー | 1 式 |
| 17. 作業灯 | 1 式 |
| 18. テーブルハーフカバー (SUS製) | 1 式 |
| 19. 砥石カバー (SUS製) | 1 式 |
| 20. ELID搭載インターフェース | 1 式 |
| 21. 納入、据付 | 1 式 |

6. 精度

- 1) 静的精度は J I S B 6 2 1 3 に準じます。
但し、水平器検査については、NAGASEi 所有の真直度ゲージによる測定とします

2) 動的精度

J I S B 6 2 1 3 に準じ 6点研削を実施します

7. 検収及び保証期間

貴社へ機械納入時、仕様及び精度を満足していることを確認の上、検収とします。
納入検収日より 12ヶ月以内に通常の使用条件内 (1日8時間御使用換算) で、当社の責任と思われる故障及び損傷が生じた場合は、無償で修理又は部品の取り替えを行います。